

Marx Joan Iriarte Velásquez
Ingeniero Civil en Química
Licenciado en Ciencias de la Ingeniería.

Ingeniero Químico de la Universidad de Santiago de Chile, con experiencia en empresas del rubro alimentario, consumo masivo, agrícola, materiales de la construcción y tratamiento de agua ejerciendo labores de investigación, desarrollo, mantención preventiva/reparativa y aseguramiento de la calidad. Además de contar con conocimientos en Excel y microsoft word avanzado, Power Bi a nivel usuario, manipulación de equipos de laboratorio, productos químicos, residuos, normativa ISO 9001, 17025, 45001 y DS N° 148, también inglés nivel intermedio y licencia de conducir clase B.

DATOS PERSONALES

Edad: 32 años
Rut: 17.621.200-4
Nacionalidad: chilena
Dirección: Pedro Aguirre Cerda # 1948, Conchalí, Región Metropolitana.
Fono: (56) 9 82653481
E-mail: iriartevelasquezmarx@gmail.com

FORMACIÓN ACADÉMICA

2009 – 2017 UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE
Ingeniería Civil en Química
Grado académico: Licenciatura en Ciencias de la Ingeniería

2004 – 2007 LICEO MANUEL BARROS BORGOÑO
Educación media completa

EXPERIENCIA LABORAL

Eurofirms, Aguas Andinas
Operador de planta de tratamiento de agua, Reemplazo. **Enero 2023-Noviembre 2022**
Encargado de la operación total de 2 plantas de tratamiento de Agua potable (PTAP), El Arrayán y Punta de Aguilas, entre las tareas realizadas están las de toma de Insumos químicos, Horómetros, totalizadores, calibración y verificación de equipos de análisis, aforo de bombas, liberación y limpieza de líneas de inyección de químicos, responsable a la vez de la maniobra de alimentación de químicos en la planta, preparación de soluciones, muestreo y análisis de ensayos químicos en el turno, realizando registros tales como bitácoras, plataformas internas de comunicación y registro de muestras, sumado a esto mantenciones preventivas a equipos de laboratorio, limpieza de laboratorio, lavado de filtros, áreas de la planta (floculadores, sedimentadores, estanques) entre otras múltiples labores, diarias, rutinarias y de emergencia. Participé de capacitación de Buenas Prácticas de laboratorio, Gestión ambiental residuos y sustancias peligrosas normativa ISO 14001, Control de calidad ISO 9001, Prevención de riesgos, Seguridad y Salud ISO 45001. Análisis cuantitativos de parámetros, pH, temperatura, turbiedad, Cloro libre, Fluoruro, Hierro, Manganese, Amonio, Arsénico, Cobre, Organolépticos, aplicando rangos de aceptación para cada parámetro, para asegurar calidad del agua distribuida a la red. Manejo, mantención preventiva, verificación Y/o calibración de equipos de laboratorio de marca HACH como Espectrofotómetro (DR 1900), Turbidímetro de alto (TL 2350) y corto rango, pocket de cloro(Pocket Colorimeter 2), Thermo trion para Fluoruro y Ph meter.

STO Chile**Asistente de laboratorio, control de calidad y diseño de productos****Octubre 2022- Agosto 2021**

Encargado del control de calidad de los productos elaborados en la planta, entre los cuales se encuentran, morteros, pastas muro, pintura esmalte, látex, pro pasta para ensamble, resina y toda la gama de productos de la marco STO, además de estos también controlar, materias primas en el ingreso de la planta.

Dentro de los análisis realizados se encuentran los que miden parámetros tales como, fluidez de morteros, viscosidad, sólidos totales, densidad, temperatura, olor, color, temperatura y pH.

Generar los pertinentes inventarios, de insumos del laboratorio, pigmentos, materias primas. Utilización de los equipos del laboratorio para los análisis, tales como, horno mufla, espectrofotómetro, viscosímetro, PH metro, mesa de fluidez, tamizador, termómetros y picnómetro entre otros.

Apoyo a la planta de tratamiento de riles operando la maquinaria para la floculación/sedimentación.

Diseño de colores y texturas de productos solicitados por el cliente a la oficina de ventas.

Confección de Registro e informes a jefatura de laboratorio.

Laboratorio Morenita SPA.**Ingeniero Civil en Química, Encargado del departamento de inocuidad alimentaria.****Agosto 2021- Mayo 2021**

Encargado de unificar las formulaciones, del producto Perfect Gumi (gomitas, superalimento), formular nuevos productos, optimizar el procedimiento experimental, el proceso de producción, el secado del producto y la logística que lleva el producto al traslado final, para su posterior venta, todo esto apoyado con la creación de un control de existencias, curvas de secado, análisis del trabajo seguro y conceptos de seguridad industrial, generando en el personal, conocimiento de instrumentos, equipos y señalética de un laboratorio, entre otras labores.

LICAN ALIMENTOS S.A**Operador de maquinaria Industrial, planta de Proteínas de origen Animal.****Enero 2021- Mayo 2021**

Encargado de labores de carga, descarga, aseo, mantenimiento y optimización en las operaciones unitarias de proceso dentro de la planta, en las áreas de abastecimiento de materia prima, centrifugado de sangre, concentradora de filtro de membranas, planta de agua, planta de Riles, torres de Secado y reactor para la obtención de proteínas estructurales. Las labores de aseo se realizaron a centrífuga, torres de secado, filtros de membranas, estanques silos, con chaqueta y serpentín, además se manipularon reactivos tales como citrato de sodio, formalina, soda cáustica, Stonelec, Ácido fosfórico, para dichas labores. Para la producción se utilizaron algunos instrumentos tales como, termocuplas, termómetros, manómetros, válvulas, distintas bombas, refractómetro, estufa o mufla, centrifuga de laboratorio. Los productos resultantes fueron sometidos a un análisis de humedad, color, UV y salmonera para validar su factibilidad comercial.

IBERMAN S.A**Ingeniero Civil****Enero 2020- Febrero 2020**

Participación en el área de Control de Instalación de la empresa en la ayuda al cierre de la empresa IBERMAN con la concesionaria Constructora LyD del proyecto Hospital Félix Bulnes, donde IBERMAN entregó toda la información a la empresa que terminara la instalación completa de los equipos y mobiliario clínico del hospital. Responsable de la generación de planilla consolidado control instalación Excel con todo el equipamiento médico y mobiliario clínico faltante, con algún desperfecto en su funcionamiento, o con problemas de conexión a redes-soporte técnico. Para esto se coaccionan labores con el personal de instalación de la empresa y con los encargados de entregar equipos y mobiliarios con Inspección Fiscal para su entrega total a Salud, trabajando con revisiones de instalación mecánica (IM), instalación Funcional (IF), cotizando equipos perdidos, emitiendo orden de trabajo y orden de traslado de equipos e insumos (OT), revisando planos del hospital para búsqueda de recintos específicos con fallas de estructura, de red, falta de presión u otra energía para la instalación de equipos médicos, llamando a cada uno de los proveedores para generar en conjunto el documento para llamado "Plan de Subsanación", donde se informaron próximas etapas para completar la instalación.